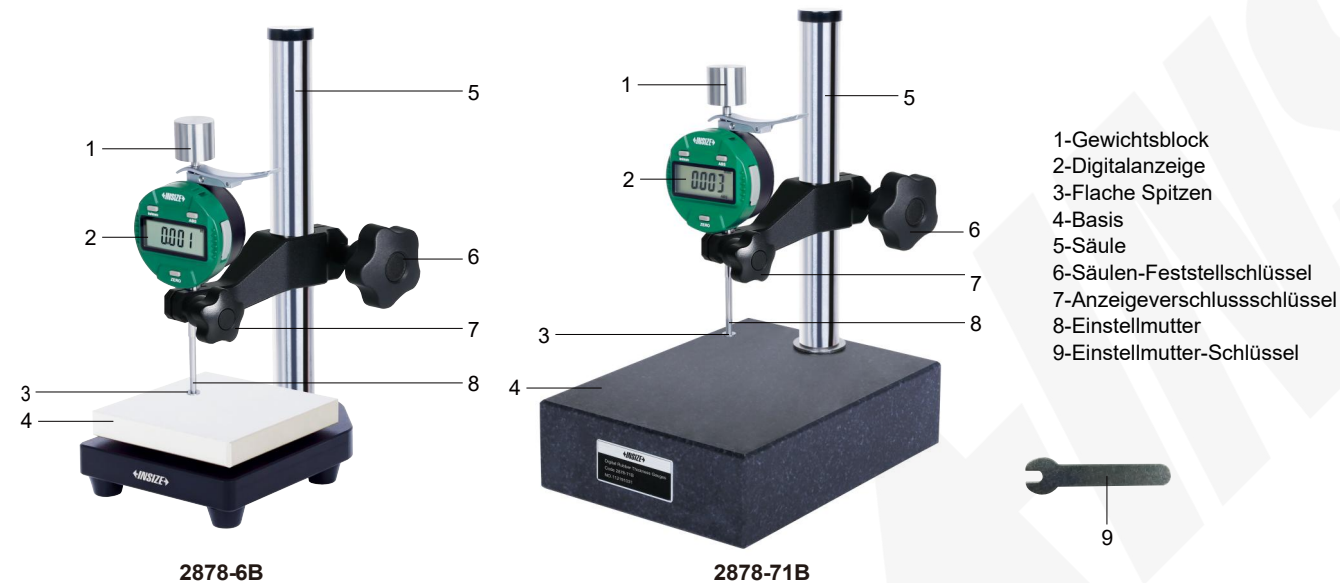


Achtung: Verhindern Sie, dass Flüssigkeit in den Indikator gelangt und die Elektronik beschädigt.

Code	Reichweite	Auflösung	Genauigkeit	Flacher Punktdurchmesser	Druck	Grundlage
2878-6A	10mm/0.4"	0.01mm/0.0005"	20µm	6mm	22kPa±5kPa	Keramik, glatt, Ebenheit 1,5 µm
2878-6B	10mm/0.4"	0.001mm/0.00005"	5µm	6mm	22kPa±5kPa	Keramik, glatt, Ebenheit 1,5 µm
2878-71A	10mm/0.4"	0.01mm/0.0005"	20µm	6mm	22kPa±5kPa	Granit, glatt, Ebenheit 2,5 µm
2878-71B	10mm/0.4"	0.001mm/0.00005"	5µm	6mm	22kPa±5kPa	Granit, glatt, Ebenheit 2,5 µm

Flache Spitzen und Gewichtsblöcke (optional)

Flacher Punkt Durchmesser	Flacher Punkt Code	Druck				
		10kPa±2kPa	22kPa±5kPa	20kPa±3kPa	70kPa±5kPa	1.6kPa±0.1kPa
		Gewichts block code		Gewichts block code		
4mm	2878-P4	—	2878-W4B	—	—	—
5mm	2878-P5	2878-W5A	2878-W5B	2878-W5C	2878-W5D	—
6mm	2878-P6	2878-W6A	2878-W6B	—	—	—
8mm	2878-P8	2878-W8A	2878-W8B	—	—	—
10mm	2878-P10	2878-W10A	2878-W10B	2878-W10C	—	—
25mm	2878-P25	—	—	—	—	2878-W25E
1x4mm (Rechteck)	2878-P14	—	—	—	2878-W14D	—



1. Setzen Sie die Batterie (CR2032) ein und entfernen Sie sie wieder. Die negative Seite der Batterie muss nach außen zeigen (Abb. 1).

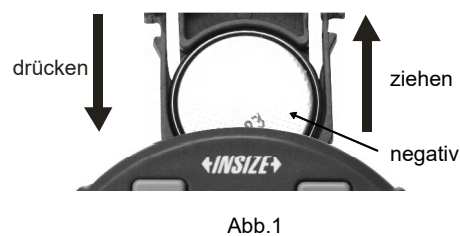


Abb.1

2. Tasten:

"in/mm" – kurzes Drücken: Umschalten zwischen Zoll und Millimeter; langes Drücken: Ändern der Messrichtung.

"ABS" --- kurzes Drücken: Umschalten zwischen absolutem und relativem Messmodus; langes Drücken: Einstellen des Anfangswerts, kurzes Drücken von "in/mm", um die Ziffer von 0 bis 9 zu ändern, kurzes Drücken der Taste "ZERO", um die Ziffer zu positionieren, erneutes langes Drücken von "ABS", um den Vorgang zu beenden.

"ZERO" --- kurzes Drücken: Nullpunkt einstellen; langes Drücken: Ausschalten (es handelt sich um eine vorgetäuschte Abschaltung).

Vorgetäuschte Abschaltfunktion:

Drücken Sie die Taste "ZERO" lange, um das Gerät auszuschalten, oder lassen Sie den Bildschirm etwa 2 Stunden lang ohne Bedienung. Zu diesem Zeitpunkt befindet sich das Gerät in einem vorgetäuschten Abschaltzustand. In diesem Zustand verfügt es über eine Datenspeicherefunktion, und die ursprünglichen Daten bleiben beim Einschalten erhalten.

Einstellungen für die Umschaltung zwischen hoher und niedriger Frequenz:

Halten Sie nach dem Herunterfahren die Taste "in/mm" gedrückt und drücken Sie kurz die Taste "ZERO", um das Gerät einzuschalten. Lassen Sie die Taste "in/mm" los, um in den Einstellungsmodus für die Umschaltung zwischen hoher und niedriger Frequenz zu gelangen. Drücken Sie kurz die Taste "in/mm", um den Umschaltmodus anzupassen. Die Anzeige "Fr-on" bedeutet, dass die automatische Frequenzumschaltfunktion eingeschaltet ist. Nach 3 Sekunden ohne Tastenbetätigung und ohne Betätigung der Druckstange wird automatisch auf hohe Frequenz umgeschaltet. Die Anzeige "Fr-oF" bedeutet, dass die automatische Frequenzumschaltfunktion ausgeschaltet ist und der Sensor den Hochfrequenzzustand unverändert beibehält. Drücken Sie kurz die Taste ZERO, um die Einstellungen für den Hoch- und Niederfrequenz-Umschaltmodus zu bestätigen und zu speichern, und kehren Sie zum Arbeitszustand zurück.

Einstellung der Abschaltzeit (echte Abschaltung):

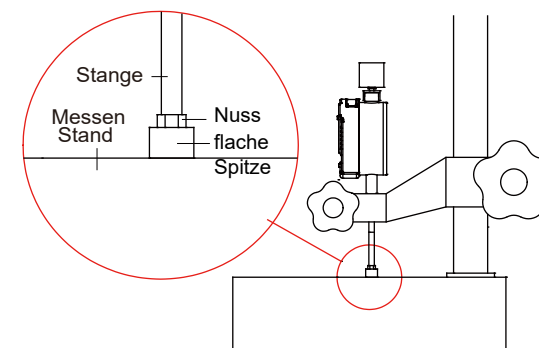
Halten Sie nach dem Herunterfahren die ABS-Taste gedrückt, drücken Sie kurz die ZERO-Taste, um das Gerät einzuschalten, lassen Sie die ABS-Taste los, um in den Modus zur Einstellung der Abschaltzeit zu gelangen. Die Standardanzeige lautet "6,0", was bedeutet, dass das Gerät nach 6 Stunden Standzeit automatisch herunterfährt. Durch kurzes Drücken der ABS-Taste kann der Wert geändert werden, wobei zwischen 0 und 99 Stunden in 1-Stunden-Schritten gewählt werden kann. Wenn die Anzeige "0 0" anzeigt, bedeutet dies, dass sich das Messgerät nicht automatisch ausschaltet.

3. Messung:

Wischen Sie die Messfläche der flachen Spitze mit einem sauberen, weichen Tuch ab. Nachdem Sie die flachen Spitzen auf die Messfläche (Nullblock) der Werkbank gedrückt haben, drücken Sie die Taste "ZERO", um die Nullstellung zurückzusetzen, und drücken Sie die Gabel mehrmals, um eine genaue Nullposition sicherzustellen. Drücken Sie die Gabel und heben Sie die Spitze an, legen Sie das zu messende Werkstück in die Mitte, lassen Sie die Gabel los und lesen Sie das Messergebnis ab, nachdem die Spitze das Werkstück berührt hat.

4. Einstellung der Parallelität zwischen der Unterseite der flachen Spitze und der Messfläche der Werkbank:

Wenn festgestellt wird, dass die Parallelität zwischen der Unterseite der flachen Spitze und der Messfläche der Werkbank schlecht ist (oder wenn sie lange Zeit nicht verwendet wurde), kann die Parallelität selbst eingestellt werden. Die Produktparallelität beträgt 0,02 mm. Einstellmethode: Lösen Sie den Säulenverriegelungsschlüssel, stellen Sie den Druck der flachen Spitze so ein, dass sie die Messfläche der Werkbank berührt, lassen Sie eine gewisse Vorspannung, verriegeln Sie den Säulenverriegelungsschlüssel; Lösen Sie die Mutter und die flache Spitze mit dem Mutternstellschlüssel und drücken Sie die flache Spitze mit der Hand an, damit sie passt und Kontakt mit der Messfläche hat. Verwenden Sie dann den Mutternstellschlüssel, um die Mutter zu arretieren und die flache Spitze zu drücken, um die Parallelitätseinstellung abzuschließen.



5. Wenn die digitale Anzeige ausfällt oder einen Stoß erhält, überprüfen Sie bitte vor der Verwendung die Messgenauigkeit.

6. Optionales Zubehör: SPC-Kabel (7315-), Gewichtsblöcke, flache Spitzen.

7. Wenn nichts auf dem Display angezeigt wird oder die Ziffern verschwommen sind, ist die Batteriespannung zu niedrig. Bitte ersetzen Sie die Batterie. Wenn sich die Ziffern beim Drücken der Tasten oder beim Bewegen der Spindel nicht ändern, nehmen Sie die Batterie heraus und setzen Sie sie nach 1 Minute wieder ein. Wenn die Anzeige längere Zeit nicht verwendet wird, entfernen Sie bitte die Batterie. Andernfalls kann Flüssigkeit aus der Batterie austreten und die Anzeige beschädigen.

8. Die Betriebstemperatur beträgt 0-40°C/32-104°F, die relative Luftfeuchtigkeit sollte 80 % nicht überschreiten.